

# Klebe-Empfehlung für SWISSCDF (schwarz eingefärbte Kompaktfaserplatten)



Klebstoff Verleimen von SWISSCDF mit:	Syncoll® 102.76 / 102.83	Jowacoll® 103.10 / 103.30	Jowacoll® 119.60	Jowatherm® 280.50	Jowat® 444.00	Jowatherm- Reaktant® 607.60/61	Jowapur® 685.17 / 685.32	Jowapur® 685.33	Jowat-PowerPUR® 687.40	Jowapur® 688.30 / 688.60	Jowat® 2K SE 690.00 / 690.20	Jowat® 696.31	Jowat® 950.21 / 40
Kunstharzplatten HPL	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●
Furnier	●	●			●			●	●	●			●
Massivholz	●	●			●				●	●	●	●	
PE beschichtete SWISSCDF-Platte			○				●		●		●		
Aluminium									●	●	●	●	
verzinktes Stahlblech	●				●				●	●	●	●	
Keramische Fliesen							●					●	
SWISSCDF Flächen	●	●					●	●	●	●	●	●	
SWISSCDF Fugen							●	○	○		●		
Kunstharzkanten (HPL, ABS)				●		●	●					●	
PVC-Beläge		(x.30)			○				●	●	●		

Klebung	Klebstoff	Basis	Verarbeitungsdaten		Bemerkungen
Belegung von Kunstharzplatten auf SWISSCDF	Jowat® 444.00	Kontaktklebstoff CR	Ablüftezeit: Presstemp.: Presszeit:	ca. 10 min. 15 - 25 °C einige sek.	Kontaktklebstoff beidseitig auftragen
	Jowacoll® 103.10 / 103.30	PVAc-Dispersion	Offene Zeit: Presstemp.: Presszeit:	5 - 8 min. 20 - 90 °C 30 - 1.5 min.	Wasserfest (erfüllt DIN EN 204 D3)
	Jowapur® 685.33 / Jowat-PowerPUR® 687.40	1K PUR	Offene Zeit: Presstemp.: Presszeit:	35 - 40 min. 20 °C 60 - 120 min.	Kochwasserfest (erfüllt DIN EN 204 D4) - empf. Jowat® Trenn- mittel (901.10) zu verwenden
Furnieren von SWISSCDF	Jowacoll® 103.30	PVAc-Dispersion	Offene Zeit: Presstemp.: Presszeit:	5 - 8 min. 20 - 90 °C 30 - 1.5 min.	Wasserfest (erfüllt DIN EN 204 D3)
Metallverleimung mit SWISSCDF	Jowat® 690.00 Jowat® 690.20	2K SE-Polymer	Verarbeitungstemp.: Verarbeitungszeit:	15 - 25 °C 8 - 30 min.	
Universal	Jowat-PowerPUR® 687.40	1K PUR	Offene Zeit: Presstemp.: Presszeit:	30 - 40 min. 20 °C 105 - 120 min.	Kochwasserfest (erfüllt DIN EN 204 D4) - empf. Jowat® Trenn- mittel (901.10) zu verwenden
Stossverklebung SWISSCDF	Jowapur® 685.17 / 685.32	1K PUR Pastös	Offene Zeit: Presstemp.: Presszeit:	14 - 32 min. 20 - 40 °C 80 - 15 min.	Kochwasserfest (erfüllt DIN EN 204 D4) - empf. Jowat® Trenn- mittel (901.10) zu verwenden
Flächenverklebung SWISSCDF	Jowat-PowerPUR® 687.40	1K PUR	Offene Zeit: Presstemp.: Presszeit:	30 - 40 min. 20 °C 105 - 120 min.	Kochwasserfest (erfüllt DIN EN 204 D4) - empf. Jowat® Trenn- mittel (901.10) zu verwenden
Kanten mit SWISSCDF	Jowatherm® 280.50 Jowatherm® 607.60	Schmelzkleber EVA PUR-Hotmelt	Verarbeitungstemp.:	140 - 200 °C	Plattenkanten mit Jowat® Primer 23 409.15 vorbehandeln

**Bemerkung:** Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter, welche Sie auch in unserem Webshop finden können (shop.jowat.ch)

03/16

