

Collage de SWISSCDF avec:	Syncoll® 102.76 / 102.83	Jowacoll® 103.10 / 103.30	Jowacoll® 119.60	Jowatherm® 280.50	Jowat® 444.00	Jowatherm- Reaktant® 607.60/61	Jowapur® 685.17 / 685.32	Jowapur® 685.33	Jowat-PowerPUR® 687.40	Jowapur® 688.30 / 688.60	Jowat® 2K SE 690.00 / 690.20	Jowat® 696.31	Jowat® 950.21 / 40
Panneaux stratifiés	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●
Placage bois	●	●			●			●	●	●			●
Bois massifs	●	●			●				●	●	●	●	
SWISSCDF-finition PE			○				●		●		●		
Aluminium									●	●	●	●	
Tôle zinguée	●				●				●	●	●	●	
Carreaux céramique							●					●	
SWISSCDF en surface	●	●					●	●	●	●	●	●	
SWISSCDF jointoyé							●	○	○		●		
Chants (HPL, ABS)				●		●	●					●	
Feuilles PVC		(x.30)			○				●	●	●		

Collage	Colle	Base	Données d'emploi		Caractéristique
Panneaux stratifié sur SWISSCDF	Jowat® 444.00	Colle de contact CR	Temps d'aération:	env. 10 min.	Appliquer la colle sur les deux surfaces
			Temp. de presse:	15 - 25 °C	
			Temps de serrage:	quelque sec.	
	Jowacoll® 103.10 / 103.30	PVAc-dispersion	Temps ouvert:	5 - 8 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D3)
			Temp. de presse:	20 - 90 °C	
			Temps de serrage:	30 - 1.5 min.	
	Jowapur® 685.33 / Jowat-PowerPUR® 687.40	1C PUR	Temps ouvert:	35 - 40 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 °C	
			Temps de serrage:	60 - 120 min.	
Placage bois sur SWISSCDF	Jowacoll® 103.30	PVAc-dispersion	Temps ouvert:	5 - 8 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D3)
			Temp. de presse:	20 - 90 °C	
			Temps de serrage:	30 - 1.5 min.	
Métaux sur SWISSCDF	Jowat® 690.00 Jowat® 690.20	2C SE-Polymer	Temp. de travail:	15 - 25 °C	
			Mise en œuvre:	8 - 30 min.	
Universelle	Jowat-PowerPUR® 687.40	1C PUR	Temps ouvert:	30 - 40 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 °C	
			Temps de serrage:	105 - 120 min.	
Collage jointoyé SWISSCDF	Jowapur® 685.17 / 685.32	1C PUR	Temps ouvert:	14 - 32 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 - 40 °C	
			Temps de serrage:	80 - 15 min.	
Collage en surface SWISSCDF	Jowat-PowerPUR® 687.40	1C PUR	Temps ouvert:	30 - 40 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 °C	
			Temps de serrage:	105 - 120 min.	
Chants sur SWISSCDF	Jowatherm® 280.50 Jowatherm® 607.60	Thermofusible EVA	Temp. de travail:	140 - 200 °C	Traiter les chants des panneaux avec Jowat® Primer 23 409.15

Remarque: Veuillez consulter nos fiches techniques. Qui se trouvent également sur notre Webshop (shop.jowat.ch)

03/16