

# Klebstoffempfehlung für SWISSCDF

Anwendung	Produkt	Typ	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Verarbeitungsdaten
<b>Belegen mit Schichtstoff</b> * HPL 1,3 mm	Collano FL 330	1K Dispersion	Universeller PVAc Fugen- und Furnierklebstoff, wasserfest D3	<b>Auftragsmenge</b> 100–200 g/m <sup>2</sup> <b>Offene Zeit</b> bei 20 °C 8–10 Min. <b>Presszeit</b> bei 20 °C > 90 Min. <b>Presszeit</b> bei 60 °C > 15 Min.
	Collano DW 2040	1K Dispersion	Wasser- und wärme-fester Holz-klebstoff (D3, Watt 91), mit Collano Härter HR 910 Beanspruchungsklasse D4	<b>Auftragsmenge</b> 100–200 g/m <sup>2</sup> <b>Offene Zeit</b> bei 20 °C 8–12 Min. <b>Presszeit</b> bei 20 °C > 90 Min. <b>Presszeit</b> bei 60 °C > 15 Min.
<b>Belegen mit Aluminium</b> * EN AW 5005, 1,5 mm, angeschliffen P100, gereinigt	Collano DW 2040	1K Dispersion	Wasser- und wärme-fester Holz-klebstoff (D3, Watt 91), mit Collano Härter HR 910 Beanspruchungsklasse D4	<b>Auftragsmenge</b> 100–200 g/m <sup>2</sup> <b>Offene Zeit</b> bei 20 °C 8–12 Min. <b>Presszeit</b> bei 20 °C > 90 Min. <b>Presszeit</b> bei 60 °C > 10 Min.
<b>Furnieren</b> * Eiche 0,6 mm	Collano FL 330	1K Dispersion	Universeller PVAc Fugen- und Furnierklebstoff, wasserfest D3	<b>Auftragsmenge</b> 100–200 g/m <sup>2</sup> <b>Offene Zeit</b> bei 20 °C 8–10 Min. <b>Presszeit</b> bei 20 °C > 30 Min. <b>Presszeit</b> bei 60 °C > 10 Min.
	Sempadur P 8	Harnstoff-Pulver	Pulverförmiger Furnierklebstoff, formaldehydarm, geeignet für E1-Verklebungen	<b>Auftragsmenge</b> 120–160 g/m <sup>2</sup> <b>Offene Zeit</b> 10–15 Min. <b>Presstemperatur</b> > 80 °C <b>Presszeit</b> > 10 Min.
<b>SWISSCDF gegenseitig</b>	Semparoc I 12 NV	1K PUR	PUR Klebstoff mit hoher Fugenfestigkeit	<b>Auftragsmenge</b> 100–200 g/m <sup>2</sup> <b>Offene Zeit</b> 10–15 Min. <b>Presszeit</b> > 90 Min.
<b>Montagen</b>	Collano BM 866	1K Silan	High Tack – Hochstandfester Montageklebstoff mit sehr hoher Anfangshaftung	<b>Raupe</b> 5–10 mm <b>Raupenabstand</b> 10–12 cm <b>Hautbildungszeit</b> 10–15 Min. <b>Durchhärtungs-geschwindigkeit</b> 2–3 mm/24 h
<b>Umleimer und Kanten</b> * ABS Kunststoff	Collano KE 540/541	EVA-Hotmelt	Zum Verkleben von Kantenmaterialien aus Massivholz, Furnieren, PVC, ABS, Polyester und Melaminharz	<b>Verarbeitungstemperatur</b> 200–240 °C

\* Definition und Behandlung Materialien

## Hinweis

Klebstoffauswahl und Anwendungen sind nicht abschliessend. Collano hat weitere Produkte für die oben genannten Materialien im Sortiment.

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Für optimalen Klebstoffauftrag empfehlen wir Collano Spachteln. Unsere technischen Berater unterstützen Sie bei der Wahl und Inbetriebnahme von maschinellen Auftragstechniken.

Die vorliegenden Verarbeitungsdaten wurden im Normprüfklima bei 20 °C und 65% relative Luftfeuchtigkeit ermittelt und beziehen sich auf die genannten Materialien und Anwendungen. Deshalb sind Abweichungen zum technischen Datenblatt möglich.

Die Angaben beruhen auf Erfahrungen von Collano. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen oder Materialien als oben aufgeführt, wenden Sie sich an unsere technischen Berater.

Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblätter.

**Technische Datenblätter:** [www.collano.com](http://www.collano.com)