

Adesivo per l'incollaggio di SWISSCDF con:	Syncoll® 102.76 / 102.83	Jowacoll® 103.10 / 103.30	Jowacoll® 119.60	Jowatherm® 280.50	Jowat® 444.00	Jowatherm- Reaktant® 607.60/61	Jowapur® 685.17 / 685.32	Jowapur® 685.33	Jowat-PowerPUR® 687.40	Jowapur® 688.30 / 688.60	Jowat® 2K SE 690.00 / 690.20	Jowat® 696.31	Jowat® 950.21 / 40
Pannelli laminati HPL													
Impiallaccature													
Massello													
Pannello SWISSCDF con rivestimento PE													
Alluminio													
Lamiera acciaio zincata													
Piastrelle ceramica													
Superfici SWISSCDF													
Giunzioni SWISSCDF													
Bordi laminati (HPL, ABS)													
Rivestimenti PVC		(x.30)											

Incollaggio	Colla	Base	Specifiche di lavorazione	Note
Applicazione di laminati su SWISSCDF	Jowat® 444.00	Adesivo a contatto CR	Tempo evaporazione: ca. 10 min. Temp. pressatura: 15 - 25 °C Tempo pressatura: einige sek.	Applicare adesivo a contatto su entrambe le superfici
	Jowacoll® 103.10 / 103.30	Dispersione PVAc	Tempo aperto: 5 - 8 min. Temp. pressatura: 20 - 90 °C Tempo pressatura: 30 - 1.5 min.	Resistente all'acqua (conforme a DIN EN 204 D3)
	Jowapur® 685.33 / Jowat-PowerPUR® 687.40	PUR 1C	Tempo aperto: 35 - 40 min. Temp. pressatura: 20 °C Tempo pressatura: 60 - 120 min.	Resistente ad acqua bollente (conforme a DIN EN 204 D4) - consigliato separatore Jowat (901.10)
Furnieren von SWISSCDF	Jowacoll® 103.30	Dispersione PVAc	Tempo aperto: 5 - 8 min. Temp. pressatura: 20 - 90 °C Tempo pressatura: 30 - 1.5 min.	Resistente all'acqua (conforme a DIN EN 204 D3)
Metallverleimung mit SWISSCDF	Jowat® 690.00 Jowat® 690.20	Polimero SE 2C	Temp. lavorazione: 15 - 25 °C Tempo lavorazione: 8 - 30 min.	
Universal	Jowat-PowerPUR® 687.40	PUR 1C	Tempo aperto: 30 - 40 min. Temp. pressatura: 20 °C Tempo pressatura: 105 - 120 min.	Resistente ad acqua bollente (conforme a DIN EN 204 D4) - consigliato separatore Jowat (901.10)
Stossverklebung SWISSCDF	Jowapur® 685.17 / 685.32	Pasta PUR 1C	Tempo aperto: 14 - 32 min. Temp. pressatura: 20 - 40 °C Tempo pressatura: 80 - 15 min.	Resistente ad acqua bollente (conforme a DIN EN 204 D4) - consigliato separatore Jowat (901.10)
Flächenverklebung SWISSCDF	Jowat-PowerPUR® 687.40	PUR 1C	Tempo aperto: 30 - 40 min. Temp. pressatura: 20 °C Tempo pressatura: 105 - 120 min.	Resistente ad acqua bollente (conforme a DIN EN 204 D4) - consigliato separatore Jowat (901.10)
Kanten mit SWISSCDF	Jowatherm® 280.50 Jowatherm® 607.60	EVA a caldo PUR a caldo	Temp. lavorazione: 140 - 200 °C	Pretrattare i bordi del pannello con Jowat® Primer 23 409.15

Nota: Si prega di fare riferimento alle schede tecniche pubblicate sul nostro negozio online (shop.jowat.ch)

03/16

Adesivi raccomandati per SWISSCDF

Applicazione	Tipo di colla	
Incollaggio con laminati ad alta pressione (CPL/HPL)	Placol 4506	Adesivo in polvere per impiallacciature per incollaggio a caldo a partire da +50 °C, resistenza al calore >+150 °C, resistenza all'umidità conforme a EN 204-D3, emissioni di formaldeide E1
	Mirapur 9520 Standard	Adesivo liquido a reazione PUR con lungo tempo aperto. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+150 °C
	Mirapur 9696 2K-PUR	Adesivo pastoso 2C facilmente spalmabile. Resistenza al calore: 7 N/mm ² (EN 14257, WATT91) Resistenza all'acqua: EN 204-D4
Incollaggio con metalli	Mirapur 9696 2K-PUR	Adesivo pastoso bicomponente facilmente spalmabile. Resistenza al calore: 7 N/mm ² (EN 14257, WATT91) Resistenza all'acqua: EN 204-D4
Impiallacciature	Placol 4506	Adesivo in polvere per impiallacciature per incollaggio a caldo a partire da +50 °C, resistenza al calore >+150 °C, resistenza all'umidità conforme a EN 204-D3, emissioni di formaldeide E1
Giunzioni (incollaggio di testa SWISSCDF su superficie SWISSCDF)	Mirapur 9520 Standard	Adesivo liquido PUR a reazione con lungo tempo aperto. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+150 °C
	Mirapur 9521 Standard	Resistente adesivo a reazione PUR con lungo tempo aperto. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+150 °C
	Mirapur 9522 Rapid	Resistente adesivo a reazione PUR con breve tempo di pressatura. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+125 °C
Superfici (SWISSCDF su SWISSCDF)	Mirapur 9515 Rapid	Adesivo liquido a reazione PUR con breve tempo di pressatura. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+70 °C
	Mirapur 9520 Standard	Adesivo liquido PUR a reazione con lungo tempo aperto. Resistenza all'acqua conforme a EN 204-D4, resistenza al calore >+150 °C
	Mirapur 9696 2K-PUR	Adesivo pastoso bicomponente facilmente spalmabile. Resistenza al calore: 7 N/mm ² (EN 14257, WATT91) Resistenza all'acqua: EN 204-D4
Incollaggio di testa - Bordi PVC (con colla a fusione)	Miratherm 5107 naturale/ Miratherm 5108 bianco	Adesivo granulare a fusione EVA per incollaggio di testa, resistenza al calore ca. +90 °C, temperatura di lavorazione da +180 °C a +200 °C
	Miratherm 5187 trasparente / Miratherm 5188 bianco	Adesivo granulare EVA senza filler per incollaggio di testa, resistenza al calore ca. +90 °C, temperatura di lavorazione da +180 °C a +200 °C
	Miratherm 5139 naturale / Miratherm 5137 bianco	Adesivo a fusione PUR n blocchi o granulare per incollaggio di testa, resistenza al calore ca. +150 °C, temperatura di lavorazione da +120 °C a +140 °C

Raccomandazioni

I parametri di lavorazione degli adesivi sono riportati sulle nostre schede tecniche (ligamenta.ch)
 Fare riferimento alle schede tecniche e alle raccomandazioni dei fornitori di SWISSCDF.
 SWISSCDF deve essere portato a temperatura ambiente prima dell'incollaggio, in modo che l'umidità del legno corrisponda a quella alla quale il prodotto sarà esposto nell'applicazione finale.
 Rispetto ai normali pannelli a base legno, SWISSCDF richiede tempi di pressatura molto più lunghi in virtù della maggiore umidità del materiale e dell'assorbimento più lento di acqua. I tempi di pressatura devono essere almeno raddoppiati, come indicato nelle schede tecniche. Dopo la pressatura, prevedere un adeguato tempo di riposo (min. 24h). Si raccomanda in ogni caso di effettuare prove in proprio per individuare i tempi di pressatura e lavorazione successiva.

Le informazioni sugli adesivi corrispondono allo stato dell'arte e si basano sull'esperienza pratica. Quando si utilizzano materiali nuovi è necessario effettuare prove di incollaggio. Le nostre raccomandazioni devono essere considerate semplicemente direttive generali. Fare riferimento alle modalità di lavorazione riportate nella scheda tecnica dell'adesivo e del primer, scaricabile dal sito ligamenta.ch. Il nostro servizio di consulenza tecnica è a vostra disposizione per la scelta dell'adesivo più idoneo.

Adesivi raccomandati per SWISSCDF

Applicazione	Prodotto	Tipo	Proprietà/Utilizzo	Specifiche di lavorazione
Incollaggio con laminato * HPL 1,3 mm	Collano FL 330	Dispersione 1C	PVAc universale per giunzioni e impiallacciate, resistenza all'acqua D3	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 8–10 min. Tempo pressatura a 20 °C > 90 min. Tempo pressatura a 60 °C > 15 min.
	Collano DW 2040	Dispersione 1C	Adesivo per legno resistente all'acqua e al calore (D3, Watt 91) con indurente Collano HR 910, classe di resistenza D4	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 8–12 min. Tempo pressatura a 20 °C > 90 min. Tempo pressatura a 60 °C > 15 min.
Incollaggio con alluminio * EN AW 505, 1,5 mm, levigato P100, pulito	Collano DW 2040	Dispersione 1C	Adesivo per legno resistente all'acqua e al calore (D3, Watt 91) con indurente Collano HR 910, classe di resistenza D4	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 8–12 min. Tempo pressatura a 20 °C > 90 min. Tempo pressatura a 60 °C > 10 min.
Impiallacciate * Mogano 0,6 mm	Collano FL 330	Dispersione 1C	PVAc universale per giunzioni e impiallacciate, resistenza all'acqua D3	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 8–10 min. Tempo pressatura a 20 °C > 30 min. Tempo pressatura a 60 °C > 10 min.
	Sempadur P 8	Urea in polvere	Adesivo in polvere per impiallacciate, basse emissioni di formaldeide, idoneo per incollaggi E1	Quantità applicata 120–160 g/m ² Tempo aperto 10–15 min. Temperatura pressatura > 80 °C Tempo pressatura > 10 min.
SWISSCDF accoppiato	Semparoc I 12 NV	PUR 1C	Adesivo PUR con per giunzioni ad alta resistenza	Quantità applicata 100–200 g/m ² Tempo aperto a 20 °C 10–15 min. Tempo pressatura > 90 min.
Montaggi	Collano BM 866	Silan 1C	High Tack - Adesivo ad alta resistenza per montaggi con elevate proprietà di aggrappaggio	Cordone 5–10 mm Distanza fra cordoni 10–12 cm Tempo formazione film 10–15 Min. Velocità polimerizzazione 2–3 mm/24 h
Fasce e bordi * Plastica ABS	Collano KE 540/541	EVA a caldo	Per l'incollaggio di bordi in massello, piallaccio, PVC, ABS, poliestere e resina melamminica	Temperatura di lavorazione 200–240 °C

* Descrizione e finitura dei materiali

Raccomandazioni

La gamma di colle e le applicazioni sono indicative. Collano fornisce altri prodotti per i materiali riportati in tabella.

Le superfici di incollaggio devono essere piane, pulite e sgrassate. Per l'applicazione ottimale della colla raccomandiamo le spatole Collano. I nostri consulenti tecnici sono a vostra disposizione per la scelta e la messa in funzione di dispositivi per l'applicazione della colla.

I valori riportati in tabella si riferiscono a prove effettuate in condizioni climatiche standard di 20 °C e 65% di umidità relativa sui materiali e per gli utilizzi descritti. Sono pertanto possibili difformità rispetto alla scheda tecnica.

I dati si basano sull'esperienza di Collano. Tuttavia, il materiale e le condizioni di lavorazione possono influire sul comportamento dell'adesivo e sono fuori dal nostro controllo, pertanto l'azienda declina qualsiasi responsabilità e raccomanda di effettuare prove pratiche. Per utilizzi e materiali diversi da quelli riportati in tabella, vi invitiamo a contattare i nostri consulenti tecnici. Le informazioni dettagliate sui prodotti sono disponibili nelle relative schede tecniche.

Schede tecniche: www.collano.com

Consiglio per il trattamento dei bordi

Per SWISSCDF con Rubio Monocoat Oil Plus 2C A

Descrizione

Rubio Monocoat Oil Plus 2C A e Oil Plus 2C A+B sono prodotti di ultima generazione che, con solo una singola mano, donano al legno colore e protezione al contempo. Grazie al legame molecolare di olio naturale e fibre del legno si crea una particolare resistenza ai fluidi e ai prodotti chimici per uso domestico e si rafforza anche la resistenza all'abrasione. La combinazione di olio protettivo per il legno (A) e acceleratore (B) permette un'asciugatura rapida.

Proprietà specifiche:

- 0% COV, senza solventi
- ridotto consumo - 1 litro basta per 30 - 50 m2
- applicazione semplice e senza stacchi, in un unico procedimento
- semplice pulizia, applicabile su quasi tutti i tipi di legno e legno per impiallacciatura, MDF, HDF e CDF
- duraturo
- resistente al calore fino a 100°C
- asciugatura rapida

Caratteristiche tecniche

RMC Oil Plus 2C (A):

- stato fisico a 20°C: fluido
- colore: giallo chiaro
- odore: olio naturale
- punto di infiammabilità: > 99 °C

RMC Accelerator (B):

- stato fisico a 20°C: fluido
- colore: trasparente
- punto di infiammabilità: > 160 °C (chiuso)

Istruzioni per l'uso

1. I bordi da trattare devono essere asciutti e privi di polvere e unto. Se necessario, rimuovere residui di polvere con RMC Cleaner.
2. Appena i bordi puliti sono asciutti, applicare una piccola quantità di **RMC Oil Plus 2C A** con una spugna o un panno in cotone (agitare bene il flacone dell'olio).
- 2a. In caso di utilizzo con il componente B (acceleratore), unire con cautela i due componenti A e B in rapporto 3 a 1 e mescolarli per 1-2 minuti.
3. Lasciare agire qualche minuto. Entro un lasso di tempo di 15 minuti, rimuovere l'olio in eccesso con un panno in cotone.
4. Pulire immediatamente eventuali residui liquidi di olio sulla superficie da decorare con un panno in cotone.
5. Dopo 24-36 ore l'olio sarà indurito all'80% e il prodotto sarà quindi pronto all'uso.

Dopo un tempo di cristallizzazione di 5 giorni (Oil Plus 2C A+B) o 14 giorni (Oil Plus 2C A), la superficie può essere sottoposta al massimo carico. Nei primi giorni, proteggere dall'umidità intensa.

Olio secco sulla superficie da decorare

- I residui di olio secco sulla superficie da decorare possono essere rimossi con **RMC Oil Remover**.
- Applicare **RMC Oil Remover** con un panno in cotone o una spugna, lasciare agire il detergente per un po', quindi rimuovere la macchia d'olio. Se necessario, ripetere l'operazione.
- Evitare di esercitare una pressione eccessiva, per non lasciare tracce lucide o di abrasione.



ATTENZIONE

Rubio Monocoat non deve assolutamente essere diluito!
I panni imbevuto del prodotto sono autoinfiammabili e devono essere neutralizzati in acqua dopo l'uso.

Per ulteriori informazioni consultare il sito www.rubiomonocoat.com