

Collage de SWISSCDF avec:	Syncoll® 102.76 / 102.83	Jowacoll® 103.10 / 103.30	Jowacoll® 119.60	Jowatherm® 280.50	Jowat® 444.00	Jowatherm- Reaktant® 607.60/61	Jowapur® 685.17 / 685.32	Jowapur® 685.33	Jowat-PowerPUR® 687.40	Jowapur® 688.30 / 688.60	Jowat® 2K SE 690.00 / 690.20	Jowat® 696.31	Jowat® 950.21 / 40
Panneaux stratifiés	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●
Placage bois	●	●			●			●	●	●			●
Bois massifs	●	●			●				●	●	●	●	
SWISSCDF-finition PE			○				●		●		●		
Aluminium									●	●	●	●	
Tôle zinguée	●				●				●	●	●	●	
Carreaux céramique							●					●	
SWISSCDF en surface	●	●					●	●	●	●	●	●	
SWISSCDF jointoyé							●	○	○		●		
Chants (HPL, ABS)				●		●	●					●	
Feuilles PVC		(x.30)			○				●	●	●		

Collage	Colle	Base	Données d'emploi		Caractéristique
Panneaux stratifié sur SWISSCDF	Jowat® 444.00	Colle de contact CR	Temps d'aération:	env. 10 min.	Appliquer la colle sur les deux surfaces
			Temp. de presse:	15 - 25 °C	
			Temps de serrage:	quelque sec.	
	Jowacoll® 103.10 / 103.30	PVAc-dispersion	Temps ouvert:	5 - 8 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D3)
			Temp. de presse:	20 - 90 °C	
			Temps de serrage:	30 - 1.5 min.	
	Jowapur® 685.33 / Jowat-PowerPUR® 687.40	1C PUR	Temps ouvert:	35 - 40 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 °C	
			Temps de serrage:	60 - 120 min.	
Placage bois sur SWISSCDF	Jowacoll® 103.30	PVAc-dispersion	Temps ouvert:	5 - 8 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D3)
			Temp. de presse:	20 - 90 °C	
			Temps de serrage:	30 - 1.5 min.	
Métaux sur SWISSCDF	Jowat® 690.00 Jowat® 690.20	2C SE-Polymer	Temp. de travail:	15 - 25 °C	
			Mise en œuvre:	8 - 30 min.	
Universelle	Jowat-PowerPUR® 687.40	1C PUR	Temps ouvert:	30 - 40 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 °C	
			Temps de serrage:	105 - 120 min.	
Collage jointoyé SWISSCDF	Jowapur® 685.17 / 685.32	1C PUR	Temps ouvert:	14 - 32 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 - 40 °C	
			Temps de serrage:	80 - 15 min.	
Collage en surface SWISSCDF	Jowat-PowerPUR® 687.40	1C PUR	Temps ouvert:	30 - 40 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 °C	
			Temps de serrage:	105 - 120 min.	
Chants sur SWISSCDF	Jowatherm® 280.50 Jowatherm® 607.60	Thermofusible EVA	Temp. de travail:	140 - 200 °C	Traiter les chants des panneaux avec Jowat® Primer 23 409.15

Remarque: Veuillez consulter nos fiches techniques. Qui se trouvent également sur notre Webshop (shop.jowat.ch)

03/16

# Recommandations d'encollage pour SWISSCDF

Utilisation	Produit	Type	Propriété Champ d'application	Données d'application
<b>Pour les stratifiés</b> * HPL 1,3 mm	Collano FL 330	1C Dispersion	Colle PVAc universelle pour les joints et pour le placage, résistante à l'eau D3	<b>Quantité à appliquer</b> 100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Temps ouvert</b> à 20 °C 8–10 min.
				<b>Temps de pressage</b> à 20 °C > 90 min. à 60 °C > 15 min.
<b>Pour l'aluminium</b> * EN AW 5005, 1,5 mm, meulé P 100, nettoyé	Collano DW 2040	1C Dispersion	Colle à bois résistante à l'eau et à la chaleur (D3, Watt 91) Avec Collano Durcisseur HR 910 résistance D4	<b>Quantité à appliquer</b> 100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Temps ouvert</b> à 20 °C 8–12 min.
				<b>Temps de pressage</b> à 20 °C > 90 min. à 60 °C > 15 min.
	Collano DW 2040	1C Dispersion	Colle à bois résistante à l'eau et à la chaleur (D3, Watt 91) Avec Collano Durcisseur HR 910 résistance D4	<b>Quantité à appliquer</b> 100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Temps ouvert</b> à 20 °C 8–12 min.
				<b>Temps de pressage</b> à 20 °C > 90 min. à 60 °C > 10 min.
<b>Pour le placage</b> * Chêne 0,6 mm	Collano FL 330	1C Dispersion	Colle PVAc universelle pour les joints et pour le placage, résistante à l'eau D3	<b>Quantité à appliquer</b> 100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Temps ouvert</b> à 20 °C 8–10 min.
				<b>Temps de pressage</b> à 20 °C > 30 min. à 60 °C > 10 min.
	Sempadur P 8	Résine urée-formol	Colle de placage en poudre, contenant peu de formaldéhyde, convient aux collages E1	<b>Quantité à appliquer</b> 120–160 g/m <sup>2</sup>
				<b>Temps ouvert</b> 10–15 min.
				<b>Température de pressage</b> > 80 °C <b>Temps de pressage</b> > 10 min.
<b>SWISSCDF des deux côtes</b>	Semparoc I 12 NV	1C PUR	Colle PUR avec une haute résistance aux joints, spécialement pour les bois durs	<b>Quantité à appliquer</b> 100–200 g/m <sup>2</sup>
				<b>Temps ouvert</b> 10–15 min.
				<b>Temps de pressage</b> > 90 min.
<b>Montage</b>	Collano BM 866	1C Silane	High Tack – Colle de montage à haute adhérence initiale, stabilité interne immédiate et avec une large variété d'adhésion	<b>Cordons</b> 5–10 mm
				<b>Distance entre cordons</b> 10–12 cm
				<b>Temps de peau</b> 10–15 min.
				<b>Vitesse de durcissement</b> 2–3 mm/24 h
				<b>Température d'application</b> 200–240 °C
<b>Pour les chants</b> * Plastique ABS	Collano KE 540/541	Colle thermo-fusible EVA	Granulés/Cartouches de colle thermofusible EVA pour encolleuses de chants	<b>Température d'application</b> 200–240 °C

\* Définition et le traitement des matériaux choisis

## Remarques

La sélection de colles et les applications ne sont pas exhaustives. L'assortiment de Collano comprend d'autres produits pour les matériaux mentionnés ci-dessus.

Les surfaces à coller doivent être planes, propres et exemptes de graisse. Pour une application optimale de la colle, nous recommandons les spatules Collano. Non conseillers technique vous assisteront lors du choix et de la mise en service de procédés d'application mécanisés.

Les présentes données d'application ont été déterminées dans des conditions ambiantes d'essai normalisées (20 °C et humidité relative de 65%) et se rapportent aux matériaux et applications citées. C'est pourquoi elles peuvent différer des données indiquées dans la fiche technique.

Les données reposent sur l'expérience de Collano. Comme nous n'avons aucune influence sur le choix des matériaux et les conditions de leur utilisation, elles excluent toute responsabilité de notre part. Nous recommandons d'effectuer un essai préalable. Pour des applications ou des matériaux différant de ceux mentionnées ci-dessus, prière de vous adresser à nos conseillers techniques.

Vous trouverez des informations détaillées sur les produits dans les fiches techniques correspondantes.

**Fiches techniques actualisées:** [www.collano.com](http://www.collano.com)

# Recommandations relatives au traitement des boards

Pour SWISSCDF avec l'huile Rubio Monocoat Oil Plus 2C A

## Description

Rubio Monocoat Oil Plus 2C A et Oil Plus 2C A+B sont des produits de nouvelle génération, qui confèrent à votre bois une couche de peinture et de protection en même temps. La liaison moléculaire entre l'huile naturelle et les fibres de bois permet de créer une résistance particulière contre les liquides et les produits chimiques ménagers, mais aussi de renforcer la protection contre l'usure. La combinaison d'une huile de protection du bois (A) et d'un accélérateur (B) assure un séchage rapide.

## Propriétés spécifiques:

- 0% de COV, ne contient pas de solvants
- Faible consommation - 1 litre suffit pour 30 à 50 m<sup>2</sup>
- Pose simple et sans point d'application dans une procédure unique
- Nettoyage simple, peut être appliquée sur presque tous les types de bois, ainsi que les bois de placage, MDF, HDF et CDF
- Durable
- Résiste à la chaleur jusqu'à 100 °C
- Séchage complet rapide

## Caractéristiques techniques

### RMC Oil Plus 2C (A):

- État physique à 20 °C: liquide
- Couleur: jaune clair
- Odeur: huile naturelle
- Point d'inflammation: > 99 °C

### RMC Accelerator (B):

- État physique à 20 °C: liquide
- Couleur: transparente
- Point d'inflammation: > 160 °C (fermé)

## Mode d'emploi

1. Les chants à traiter doivent être secs, exempts de poussières et de graisses. Si nécessaire, retirer les restes de poussière avec RMC Cleaner.
2. Dès que les chants nettoyés sont secs, appliquer une petite quantité de **RMC Oil Plus 2C A** à l'aide d'une éponge ou d'un chiffon en coton (bien agiter l'huile).
- 2a. En cas d'utilisation avec les composants B (accélérateur), mélanger minutieusement les composants A et B en respectant un rapport de 3 pour 1 pendant 1 à 2 minutes.
3. Laisser agir quelques minutes. Retirer l'excédent d'huile à l'aide d'un chiffon en coton dans les 15 minutes.
4. Nettoyer immédiatement les restes liquides d'huile sur la surface du décor à l'aide d'un chiffon en coton.
5. Après 24 à 36 heures, l'huile a durci à 80 % et le produit est ainsi prêt à l'emploi.

La surface a acquis toute sa robustesse après 5 jours (Oil Plus 2C A+B) ou 14 jours (Oil Plus 2C A) de cristallisation. Protéger contre l'humidité intensive pendant les premiers jours.

## L'huile séchée sur la surface du décor

- Il est possible de retirer les restes d'huile séchée sur la surface du décor en utilisant **RMC Oil Remover**.
- Appliquer **RMC Oil Remover** à l'aide d'un chiffon en coton ou d'une éponge, laisser agir le nettoyant, puis retirer
- la tache d'huile. Répéter la procédure si nécessaire.
- Éviter les pressions excessives, afin qu'aucune trace de brillance et/ou d'abrasion ne se forme.



### PRUDENCE

Rubio Monocoat ne doit en aucun cas être dilué!  
Les chiffons imprégnés du produit peuvent s'enflammer spontanément et doivent être neutralisés dans de l'eau après utilisation.

Plus d'informations sur [www.rubiomonocoat.com](http://www.rubiomonocoat.com)