

Collage de SWISSCDF avec:	Syncoll® 102.76 / 102.83	Jowacoll® 103.10 / 103.30	Jowacoll® 119.60	Jowatherm® 280.50	Jowat® 444.00	Jowatherm- Reaktant® 607.60/61	Jowapur® 685.17 / 685.32	Jowapur® 685.33	Jowat-PowerPUR® 687.40	Jowapur® 688.30 / 688.60	Jowat® 2K SE 690.00 / 690.20	Jowat® 696.31	Jowat® 950.21 / 40
Panneaux stratifiés	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●
Placage bois	●	●			●			●	●	●			●
Bois massifs	●	●			●				●	●	●	●	
SWISSCDF-finition PE			○				●		●		●		
Aluminium									●	●	●	●	
Tôle zinguée	●				●				●	●	●	●	
Carreaux céramique							●					●	
SWISSCDF en surface	●	●					●	●	●	●	●	●	
SWISSCDF jointoyé							●	○	○		●		
Chants (HPL, ABS)				●		●	●					●	
Feuilles PVC		(x.30)			○				●	●	●		

Collage	Colle	Base	Données d'emploi		Caractéristique
Panneaux stratifié sur SWISSCDF	Jowat® 444.00	Colle de contact CR	Temps d'aération:	env. 10 min.	Appliquer la colle sur les deux surfaces
			Temp. de presse:	15 - 25 °C	
			Temps de serrage:	quelque sec.	
	Jowacoll® 103.10 / 103.30	PVAc-dispersion	Temps ouvert:	5 - 8 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D3)
			Temp. de presse:	20 - 90 °C	
			Temps de serrage:	30 - 1.5 min.	
	Jowapur® 685.33 / Jowat-PowerPUR® 687.40	1C PUR	Temps ouvert:	35 - 40 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 °C	
			Temps de serrage:	60 - 120 min.	
Placage bois sur SWISSCDF	Jowacoll® 103.30	PVAc-dispersion	Temps ouvert:	5 - 8 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D3)
			Temp. de presse:	20 - 90 °C	
			Temps de serrage:	30 - 1.5 min.	
Métaux sur SWISSCDF	Jowat® 690.00 Jowat® 690.20	2C SE-Polymer	Temp. de travail:	15 - 25 °C	
			Mise en œuvre:	8 - 30 min.	
Universelle	Jowat-PowerPUR® 687.40	1C PUR	Temps ouvert:	30 - 40 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 °C	
			Temps de serrage:	105 - 120 min.	
Collage jointoyé SWISSCDF	Jowapur® 685.17 / 685.32	1C PUR	Temps ouvert:	14 - 32 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 - 40 °C	
			Temps de serrage:	80 - 15 min.	
Collage en surface SWISSCDF	Jowat-PowerPUR® 687.40	1C PUR	Temps ouvert:	30 - 40 min.	Résistant à l'eau (remplis DIN EN 204 D4) – conseillé d'utiliser l'anti adhérent Jowat® 901.10 dans la presse
			Temp. de presse:	20 °C	
			Temps de serrage:	105 - 120 min.	
Chants sur SWISSCDF	Jowatherm® 280.50 Jowatherm® 607.60	Thermofusible EVA	Temp. de travail:	140 - 200 °C	Traiter les chants des panneaux avec Jowat® Primer 23 409.15

Remarque: Veuillez consulter nos fiches techniques. Qui se trouvent également sur notre Webshop (shop.jowat.ch)

03/16

SWISSCDF (Compact Density Fibreboard)

Domaines d'application

Dans la construction et la fabrication de meubles robustes, on utilise souvent du MDF. Il s'agit d'un panneau de fibres compact, dense, de couleur noire (> 1 100 à 1 200 kg/m³). De par sa haute densité et son côté esthétique, il vise le cœur du designer.

Utilisation	Produit															
	Mirapur 9110	Mirapur 9130	Mirapur 9160	Mirapur 9512	Mirapur 9515	Mirapur 9520	Mirapur 9618	Miranit 8020	Glukon pro wmc	Placol 4507	Miratherm 5107 / 5108/ 5109	Miratherm 5110/5115/ 5120/ 5125	Miratherm 5127 / 5129	Miratherm 5137 / 5139	Miratherm 5140 ME / 5142 ME	Miratherm 5187 / 5188
SWISSCDF revêtu de SWISSCDF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
SWISSCDF revêtu de HPL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
SWISSCDF revêtu d'alu brut							✓	✓	✓							
SWISSCDF revêtu de placage										✓						
Collage de chants ABS et PVC											✓	✓	✓	✓	✓	✓
Collage de chants plaqués				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓
Collage de chants en bois massif	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓
Temps ouvert 8 minutes																
Temps ouvert 10 minutes	✓			✓												
Temps ouvert 20 minutes																
Temps ouvert 25 minutes						✓				✓						
Temps ouvert 30 minutes		✓														
Temps ouvert 60 minutes			✓			✓	✓									
Temps de pression doublé	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Temps de stockage ultérieur doublé	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Les données d'application des colles sont mentionnées dans nos fiches techniques.

Caractéristiques

La haute densité de SWISSCDF double à quadruple le temps de pression et d'attente de chacun des produits.

Recommandations sur les colles

SWISSCDF (Compact Density Fibreboard)

Mode d'emploi

Surfaces de collage	les surfaces de collage doivent être poncées, planes, propres, exemptes de poussière et de graisse
Humidité du bois	SwissCDF doit s'acclimater à sa destination finale avant le collage. Après le pressage, prévoir un temps de repos suffisant (min. 24 h). Pour déterminer la diffusion et le pressage optimaux, il faut dans tous les cas procéder à ses propres essais avec le matériau original.
Stockage ultérieur	Lors du collage avec des colles à base d'eau, il faudrait doubler le temps de stockage ultérieur pour assurer l'évaporation. Ce qui peut provoquer la formation de bulles lors du pressage à chaud (Kürschner). Après le pressage, il faudrait sécher à l'air les pièces plaquées sur tout leur pourtour.
Construction	Lors de la construction, prendre en compte une éventuelle contraction ou dilatation du bois, ainsi que la résistance à l'eau de la colle. Vous trouverez des données plus précises dans les fiches techniques.
SWISSCDF	Respecter en tous les cas les fiches techniques et les prescriptions de SWISSCDF.

Avec nous, vous êtes bien conseillé.

Nos collaborateurs au service extérieur dans votre région :



Anthony Tschanz

Suisse romande, Tessin, Alsace (F)

Natel +41 79 427 54 61

E-mail anthony.tschanz@gyso.ch



Daniel Waldner

Suisse orientale

NPA (CH) dès 7000

Natel +41 79 677 30 82

E-mail daniel.waldner@gyso.ch



Ivo Messerli

Mittelland, Zentralschweiz, Nordschweiz

PLZ (CH) jusqu'à 6499

Natel +41 79 677 30 83

E-mail ivo.messerli@gyso.ch

Remarque

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.

Recommandations d'encollage pour SWISSCDF

Utilisation	Produit	Type	Propriété Champ d'application	Données d'application
Pour les stratifiés * HPL 1,3 mm	Collano FL 330	1C Dispersion	Colle PVAc universelle pour les joints et pour le placage, résistante à l'eau D3	Quantité à appliquer 100–200 g/m ²
				Temps ouvert à 20 °C 8–10 min.
				Temps de pressage à 20 °C > 90 min. à 60 °C > 15 min.
Pour l'aluminium * EN AW 5005, 1,5 mm, meulé P 100, nettoyé	Collano DW 2040	1C Dispersion	Colle à bois résistante à l'eau et à la chaleur (D3, Watt 91) Avec Collano Durcisseur HR 910 résistance D4	Quantité à appliquer 100–200 g/m ²
				Temps ouvert à 20 °C 8–12 min.
	Collano DW 2040	1C Dispersion	Colle à bois résistante à l'eau et à la chaleur (D3, Watt 91) Avec Collano Durcisseur HR 910 résistance D4	Quantité à appliquer 100–200 g/m ²
				Temps ouvert à 20 °C 8–12 min.
Pour le placage * Chêne 0,6 mm	Collano FL 330	1C Dispersion	Colle PVAc universelle pour les joints et pour le placage, résistante à l'eau D3	Quantité à appliquer 100–200 g/m ²
				Temps ouvert à 20 °C 8–10 min.
	Sempadur P 8	Résine urée-formol	Colle de placage en poudre, contenant peu de formaldéhyde, convient aux collages E1	Quantité à appliquer 120–160 g/m ²
				Temps ouvert 10–15 min.
SWISSCDF des deux côtes	Semparoc I 12 NV	1C PUR	Colle PUR avec une haute résistance aux joints, spécialement pour les bois durs	Température de pressage > 80 °C
				Temps de pressage > 10 min.
Montage	Collano BM 866	1C Silane	High Tack – Colle de montage à haute adhérence initiale, stabilité interne immédiate et avec une large variété d'adhésion	Temps de pressage > 90 min.
				Cordons 5–10 mm
				Distance entre cordons 10–12 cm
				Temps de peau 10–15 min.
Pour les chants * Plastique ABS	Collano KE 540/541	Colle thermo-fusible EVA	Granulés/Cartouches de colle thermofusible EVA pour encolleuses de chants	Vitesse de durcissement 2–3 mm/24 h
				Température d'application 200–240 °C

* Définition et le traitement des matériaux choisis

Remarques

La sélection de colles et les applications ne sont pas exhaustives. L'assortiment de Collano comprend d'autres produits pour les matériaux mentionnés ci-dessus.

Les surfaces à coller doivent être planes, propres et exemptes de graisse. Pour une application optimale de la colle, nous recommandons les spatules Collano. Non conseillers technique vous assisteront lors du choix et de la mise en service de procédés d'application mécanisés.

Les présentes données d'application ont été déterminées dans des conditions ambiantes d'essai normalisées (20 °C et humidité relative de 65%) et se rapportent aux matériaux et applications citées. C'est pourquoi elles peuvent différer des données indiquées dans la fiche technique.

Les données reposent sur l'expérience de Collano. Comme nous n'avons aucune influence sur le choix des matériaux et les conditions de leur utilisation, elles excluent toute responsabilité de notre part. Nous recommandons d'effectuer un essai préalable. Pour des applications ou des matériaux différant de ceux mentionnées ci-dessus, prière de vous adresser à nos conseillers techniques.

Vous trouverez des informations détaillées sur les produits dans les fiches techniques correspondantes.

Fiches techniques actualisées: www.collano.com

Recommandations relatives au traitement des boards

Pour SWISSCDF avec l'huile Rubio Monocoat Oil Plus 2C A

Description

Rubio Monocoat Oil Plus 2C A et Oil Plus 2C A+B sont des produits de nouvelle génération, qui confèrent à votre bois une couche de peinture et de protection en même temps. La liaison moléculaire entre l'huile naturelle et les fibres de bois permet de créer une résistance particulière contre les liquides et les produits chimiques ménagers, mais aussi de renforcer la protection contre l'usure. La combinaison d'une huile de protection du bois (A) et d'un accélérateur (B) assure un séchage rapide.

Propriétés spécifiques:

- 0% de COV, ne contient pas de solvants
- Faible consommation - 1 litre suffit pour 30 à 50 m²
- Pose simple et sans point d'application dans une procédure unique
- Nettoyage simple, peut être appliquée sur presque tous les types de bois, ainsi que les bois de placage, MDF, HDF et CDF
- Durable
- Résiste à la chaleur jusqu'à 100 °C
- Séchage complet rapide

Caractéristiques techniques

RMC Oil Plus 2C (A):

- État physique à 20 °C: liquide
- Couleur: jaune clair
- Odeur: huile naturelle
- Point d'inflammation: > 99 °C

RMC Accelerator (B):

- État physique à 20 °C: liquide
- Couleur: transparente
- Point d'inflammation: > 160 °C (fermé)

Mode d'emploi

1. Les chants à traiter doivent être secs, exempts de poussières et de graisses. Si nécessaire, retirer les restes de poussière avec RMC Cleaner.
2. Dès que les chants nettoyés sont secs, appliquer une petite quantité de **RMC Oil Plus 2C A** à l'aide d'une éponge ou d'un chiffon en coton (bien agiter l'huile).
- 2a. En cas d'utilisation avec les composants B (accélérateur), mélanger minutieusement les composants A et B en respectant un rapport de 3 pour 1 pendant 1 à 2 minutes.
3. Laisser agir quelques minutes. Retirer l'excédent d'huile à l'aide d'un chiffon en coton dans les 15 minutes.
4. Nettoyer immédiatement les restes liquides d'huile sur la surface du décor à l'aide d'un chiffon en coton.
5. Après 24 à 36 heures, l'huile a durci à 80 % et le produit est ainsi prêt à l'emploi.

La surface a acquis toute sa robustesse après 5 jours (Oil Plus 2C A+B) ou 14 jours (Oil Plus 2C A) de cristallisation. Protéger contre l'humidité intensive pendant les premiers jours.

L'huile séchée sur la surface du décor

- Il est possible de retirer les restes d'huile séchée sur la surface du décor en utilisant **RMC Oil Remover**.
- Appliquer **RMC Oil Remover** à l'aide d'un chiffon en coton ou d'une éponge, laisser agir le nettoyant, puis retirer
- la tache d'huile. Répéter la procédure si nécessaire.
- Éviter les pressions excessives, afin qu'aucune trace de brillance et/ou d'abrasion ne se forme.



PRUDENCE

Rubio Monocoat ne doit en aucun cas être dilué!
Les chiffons imprégnés du produit peuvent s'enflammer spontanément et doivent être neutralisés dans de l'eau après utilisation.

Plus d'informations sur www.rubiomonocoat.com